



**Ausführung**

Vorschweißbunde PN 3,2 | PN 6 | PN 10  
gespritzt für Stumpfschweißung

**Werkstoff:** Polyethylen hoher Dichte (PE-HD)

**Formmasse:** PE, MCL, 45 T 010 nach DIN EN 16776

**Maße:** in Anlehnung an DIN EN 16963 Teil 4

**Farbe:** Schwarz

**Abmessungen**

Rohr				PN 3,2 Reihe 2				50 PN 6 Reihe 4				PN 10 Reihe 5			
da	d3	d4	z1	s	h1	h3	ka/ St.	s	h1	h3	ka/ St.	s	h1	h3	ka/ St.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
20	26	44	50	-	-	-	-	-	-	-	-	1,9	7	30	0,016
25	32	57	50	-	-	-	-	1,8	9	26	0,036	2,3	9	28	0,029
32	39	67	50	-	-	-	-	1,9	10	27	0,039	3	10	27	0,044
40	48	77	52	-	-	-	-	2,3	11	24	0,046	3,7	11	24	0,07
50	60	87	52	1,8	12	23	0,055	2,9	12	23	0,07	4,6	12	23	0,082
63	72	101	52	2	14	20	0,1	3,6	14	20	0,11	5,8	14	20	0,12
75	87	120	52	2,4	16	20	0,14	4,3	16	20	0,17	6,9	16	20	0,19
90	102	137	80	2,8	17	43	0,24	5,1	17	43	0,28	8,2	17	43	0,32
110	122	157	80	3,5	18	37	0,3	6,3	18	37	0,38	10	18	37	0,43
125	124	157	80	3,9	18	42	0,28	7,1	18	42	0,32	11,4	25	35	0,48
140	155	187	80	4,4	18	34	0,4	8	18	34	0,5	12,8	25	27	0,7
160	174	211	80	5	18	34	0,53	9,1	18	34	0,7	14,6	25	27	0,94
180	179	211	80	5,6	18	32	0,56	10,2	20	30	0,64	16,4	30	20	0,98
200	232	267	120	6,2	18	42	1,12	11,4	24	36	1,5	18,2	32	28	2,02
225	233	267	120	7	18	52	0,96	12,8	24	46	1,4	20,5	32	38	1,94
250	283	319	120	7,8	20	40	1,62	14,2	25	35	2,2	22,8	35	25	3,06
280	290	319	120	8,7	20	50	1,42	15,9	25	45	2,1	25,5	35	35	2,95
315	335	369	120	9,8	20	40	1,8	17,9	25	35	2,74	28,7	35	25	4,16
355	371	429	120	11,1	23	57	2,7	20,1	30	30	3,74	32,3	40	28	5,3
400	425	481	140	12,4	26	49	2,89	22,7	33	42	5,5	36,4	46	29	5,65
450	514	584	140	14	38	50	3,67	25,5	46	50	5,81	41	63	40	7,16
500	530	584	140	15,5	38	50	4,52	28,3	46	50	7,16	45,5	65	50	12
560	615	683	140	17,4	40	40	6,6	31,7	50	40	11,6	-	-	-	-
630	642	683	140	19,6	40	50	8,2	35,7	50	50	15	-	-	-	-